

**Banderoleuse horizontale automatique FV350/90.****Caractéristiques**

## Dimensions produit à emballer :

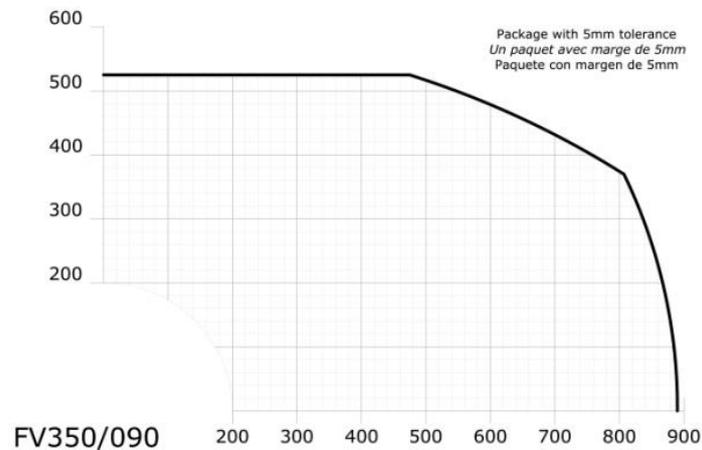
- |                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| - Longueur maximale / minimale | Sans limite / 500 mm   |
| - Largeur et hauteur           | Voir le diagramme      |
| - Dimensions minimales         | 200 x 200 x 500 mm (L) |

## Equipement électrique :

- |                                   |                |
|-----------------------------------|----------------|
| - Courant électrique              | 230 V          |
| - Moteur                          | 0.37 KW        |
| - Manœuvre                        | 24 V c.c       |
| - Consommation électrique         | 0.97 Kw        |
| - Vitesse de rotation de l'anneau | De 5 à 105 rpm |
| - Variateurs de vitesse           | Fuji           |
| - Programmable PLC                | Omron          |
| - Pression pneumatique            | 6 bars         |

## Dimensions bobine de film étirable ou de papier \*:

- |                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| - Largeur                 | 100 mm               |
| - Epaisseur               | 17,23 ou 30 microns  |
| - Ø extérieur / intérieur | 200 / 38 mm          |
| - Couleur                 | Transparent / opaque |



## Avantages

- Une structure en acier
- Anneau tournant monté sur structure
- Double porte-bobine, pour travailler avec une bobine pour emballage simple et avec deux bobines pour emballage renforcé ou pour davantage de rapidité d'emballage ; préparation pour utiliser des bobines de film de différentes largeurs
- Système autobloquant de bobines pour un changement rapide sans nécessité d'outils.
- Tension du film étirable réglable en fonction du produit à emballer.
- Double système de coup automatique et pinceur de film étirable pour deux bobines.
- Enfillement automatique du film étirable pour le changement de bobine.
- Système d'arrêt exacte et toujours à la même position du porte-bobines pour le changement des bobines.
- Tours de renfort dans les extrémités programmables du produit pour une plus grande protection.
- Vitesse de rotation de l'anneau réglable pour graduer le recouvrement du produit par le film.
- Écran tactile à couleur pour programmer et pour adapter la banderoleuses aux nécessités du produit à emballer avec : 6 programmes d'emballage, visualisation messages, change de bobine, programmation en 6 langues, régulation tournées renfort extrêmes produit, activer / annuler des presses, régulation du temps levée presse d'entrée, régulation du temps descendue de la presse de sortie et du temps arrêtée des tapis.
- Programmes d'emballage (6): programmer standard (emballage d'une extrémité à l'autre du produit), programme groupage (emballe uniquement extrémités du produit) et 4 programmes réglables par l'utilisateur.
- Sélecteur pour actionner les tapis roulants vers l'arrière ou pour faire passer les colis par la machine sans être emballés ; cette option s'utilise pour des machines installées dans des lignes automatiques et dans lesquelles certains produits ne s'emballent pas.
- Vitesse du démarrage des convoyeurs motorisés réglable pour graduer la vitesse du travail et le recouvrement du film.
- Photocellule électrique pour le démarrage automatique du cycle d'emballage.
- Dispositif d'arrêt banderoleuse le temps du remplacement bobine en assurant la sécurité de l'ouvrier.
- Système de transmission par courroie trapézoïdale (bas maintenance).

- Tableau électrique / panneau de commande : l'interrupteur général, pilote linéaire, pilote alarme, poussoir démarrage, régulateur vitesse d'anneau, régulateur vitesse tapis, arrêt d'urgence et écran tactile.
- Emballage métallique autour de la base de la structure pour transport.
- Conforme la normative CE de sécurité et fabrication de machinerie (2006/42/CE, 2004/42/CE & 93/68/CEE).



### Accessoires

- Presses supérieures entrée et sortie d'ajustement manuel pour fixer le produit.
- Presses supérieures entrée et sortie d'ajustement automatique pour fixer le produit.
- Guide latéral de rouleaux ajustable manuellement.
- Guide latéral de rouleaux d'ajustement automatique.
- Transporteur rouleaux métalliques motorisés Larg.600x Long.1.000mm (disponible dans d'autres dimensions).
- Convoyeur bande motorisé Larg. 600 x Long. 1.000mm (disponible dans d'autres dimensions).
- Transporteur de rouleaux motorisé en forme "V" Larg.600 x Long. 2.000mm.
- Alimentation latéral motorisé.
- Évacuateur latéral pneumatique.
- Évacuateur latéral motorisé.
- Cale / pont pour produits courts.
- Avertisseur final de bobine de film ou de bulle.
- Barrières de sécurité.
- Accès à distance service technique (pour Ethernet).
- Couleur machine non standard.
- Cage en bois d'emballage pour le transport maritime.
- Boîte en bois d'emballage pour le transport maritime.
- Dispensateur manuel de sol pour bobine film bulle jusqu'à 1200 mm.
- Dispensateur automatique supérieure et inférieure pour bobine film bulle jusqu'à 1200 mm. Comprend:
  - Soudeur par les résistances électriques joindre les extrémités bobine de bulle supérieure et inférieure.
  - Régulateur température soudeur pour régler la température en fonction de l'épaisseur du plastique à bulle.

- Porte-bobine inférieure et supérieure de plastique à bulle ; la bobine supérieure recouvre la longueur du produit dans la par-dessus et la bobine inférieure dans la par-dessous.
- Photocellule électrique pour le démarrage automatique du cycle d'emballage.
- Régulation vitesse alimentation motorisée des bobines inférieure et supérieure en fonction de la vitesse de travail afin que le produit n'étire pas directement les bobines.
- Sélecteur pour annule dispensateur plastique à bulles et permet d'emballer uniquement avec film étirable.
- Balise qu'informe en couleurs l'état du dispensateur.

